

Prof.Dr. YUSUF KAYNAK

Kişisel Bilgiler

E-posta: yusuf.kaynak@marmara.edu.tr

Web: <http://yusufkaynak.com/index.php/tr>

Biyografi

Prof. Dr. Yusuf KAYNAK, 1982 yılında Kayseri-Pınarbaşı'da doğmuştur. Lisans ve Yüksek Lisans eğitimini Marmara Üniversitesi'nde tamamlamıştır. Doktora (Ph.D.) derecesini Amerika Birleşik Devletleri Kentucky Üniversitesi Makina Mühendisliği Bölümü'nden 2013 yılı Temmuz ayında almıştır. Doktora tezi kapsamında, Şekil Hafızalı Alaşımların talaşlı imalatı, mikroyapısal dönüşümleri, yüzey bütünlüğü ve mekanik davranışlarını deneysel ve nümerik yöntemleri kullanarak araştırmış olup, bu çalışmalar Amerikan Ulusal Havacılık ve Uzay Dairesi (NASA) kapsamındaki projeler tarafından desteklenmiştir. Haziran 2014-Nisan 2015 arasında Yardımcı Doçent olarak, Nisan 2015 -Temmuz 2020 tarihleri arasında Doçent olarak çalışmıştır. Ağustos 2020 tarihinde Profesör olmuş ve halen Profesör olarak Marmara Üniversitesi Teknoloji Fakültesi Makine Mühendisliği Bölümünde çalışmalarına devam etmektedir.

Makine Mühendisliği Bölümü bünyesinde 2015 yılı Aralık ayında İleri İmalat Teknolojileri Laboratuvarı'nı kurmuş, bir adet Tübitak 1001 projesi, bir adet TÜBİTAK ve Slovenya Araştırma Ajansı destekli proje, bir adet TÜBİTAK ve NASA destekli (1001 projesi) ve Üniversite destekli birçok Bilimsel Araştırma Projesinin Yürütücülüğünü üstlenmiş ve bu projeleri başarı ile tamamlamıştır. Halen bir TÜBİTAK destekli (1001 projesi), bir TÜBİTAK BİDEB destekli projelerde dahil olmak üzere iki adet TÜBİTAK destekli ve üç adet Üniversite destekli toplam beş araştırma projesinin yürütücülüğünü, ilaveten birçok endüstriyel Ar-Ge projesinin (3 TÜBİTAK TEYDEB 1501 projesi, 1 KOSGEB projesi, 10'dan fazla Ar-Ge Merkezi Projesi) ise danışmanlıklarını ve Koordinatörlüklerini yürütmektedir.

Temmuz 2020 itibariyle Marmara Üniversitesindeki görevine ilaveten, Malezya'nın en seçkin teknik üniversitelerinden biri olan Malezya Teknoloji Üniversitesi Makine Mühendisliği Bölümünde İmalat konusunda araştırmalar ve çalışmalar yapmak üzere Research Fellow olarak görevlendirilmiş olup halen bu görevine devam etmektedir. Yusuf Kaynak, Dünyada saygın birçok üniversite ile ve ülkemizde birçok sanayi kuruluşu ile İmalat Teknolojilerinde işbirliği yapmaktadır.

7. Uluslararası Talaşlı İmalat Sempozyumu (UTIS 2016) Düzenleme Kurulu Başkanlığını, 17. Uluslararası Makina Tasarım ve İmalat Kongresi (UMTIK 2016) "Kriyojenik Talaşlı İmalat" Özel Oturumları Düzenleyiciliği ve Başkanlıklarını, 18. Uluslararası Makina Tasarım ve İmalat Kongresi (UMTIK 2018) kapsamında Yüzey Bütünlüğü Mini Sempozyumu'nun düzenleyiciliği/Eş Başkanlığı'nı ve Eklemeli İmalat Konferansı (AMCTurkey 2019) Eş Başkanlığını yapmıştır. Dünyanın farklı ülkelerinde organize edilen alanlarında dünyada en saygın birçok uluslararası konferansın (CIRP CMMO, CIRP CSI, CIRP Global Conference on Sustainable Manufacturing vb) "Uluslararası Bilim Kurulu üyelikleri", Uluslararası saygın konferanslarda ve toplantılarda davetli konuşmacı ve oturum başkanlıkları gibi katkılar sunmuştur.

Başta TÜBİTAK, KOSGEB ve ülkemizdeki farklı üniversitelere sunulan araştırma projeleri olmak üzere Fransa, Kanada dahil farklı ülke ve kurumlara sunulan birçok araştırma projeleri için hakemlik, dış danışmanlık gibi görevlerine ilaveten; 30'dan fazla Uluslararası saygın akademik dergide 260'den fazla bilimsel makaleye hakemlik yapmış ve halen aynı dergilerde hakemliklerini yürütmekte olan Yusuf Kaynak, 2016-2020 yılları arasında 4 yıl süreyle Marmara Fen Bilimleri Dergisi, International Journal of Advances in Engineering and Pure Sciences Dergisi gibi dergilerde Makina Mühendisliği Alan Editörü olarak görevler almıştır. Yusuf Kaynak, 2015 yılından beri SCI-Expanded kapsamındaki Etki Faktörü 2,07 olan "Machining Science and Technology: An International Journal" dergisinin Akademik Editörü ve Asosye Teknik Editörü olarak görev yapmaktadır.

12 Yüksek Lisans öğrencisinin tezine danışmanlık yapmış olup, halen 12 yüksek lisans ve 8 doktora öğrencisinin tez

danışmanlığını sürdürmektedir.

Akademik çalışmalarının yanı sıra Temmuz 2019 tarihi itibarıyla TÜBİTAK Uluslararası İşbirliği Projeleri Araştırma Destek Grubu (UPAG) Danışma Kurulu Üyeliği görevini yürütmektedir. Ayrıca, Marmara Üniversitesi Bilimsel Araştırma Projeleri Komisyon üyeliği, Fikri Mülkiyet Değerlendirme Kurulu Üyeliği, Rektörlük Akademik Teşvik Düzenleme, Denetleme ve İtiraz Komisyonu üyelikleri gibi idari görevleri de sürdürmektedir.

Yusuf Kaynak'ın çalışma konuları arasında Talaşlı İmalat Süreçleri, Eklemeli İmalat (3-D Printing) ve eklemeli imalat süreçlerinde ikincil işlemler (Post-processing), Yüzey Bütünlüğü (Mikroyapı, Faz dönüşümü, mikrosertlik, kalıntı gerilme, vb) karakterizasyonu ve modellenmesi ve Plastik Şekil Verme Yöntemleri (Dövme vb) yer almaktadır. Yusuf Kaynak, ileri mühendislik malzemelerinden olan Şekil Hafızalı Alaşımın yüksek deformasyon hızlarında faz dönüşümü süreci ve sonlu elemanlar yazılımında bu süreci tahmin eden nümerik modeli geliştirerek, bu alanda dünya literatürüne önemli katkı sunmuştur.

Yusuf Kaynak, 2020 yılında Amerikan Makina Mühendisleri Birliği (ASME) İmalat Mühendisliği Bölümünün kuruluşunun 100. Yılı hatırasına Amerikan Makina Mühendisleri Birliğine ait olan ve bu birlik tarafından yönetilen alandaki en saygın dergilerden biri olan "ASME Manufacturing Science and Engineering" dergisinde basılan 100. Yıl Özel Sayısında, dünyada talaşlı imalat biliminin gelişimine çok önemli katkılar sunmuş, Talaşlı İmalat alanının literatürünü oluşturan ünlü bilim insanlarından biri olan Profesör Peter Oxley'e ithaf edilen çalışmaya yazar olarak davet edilmiş ve katkı sunmuştur.

Yusuf Kaynak, 2020 yılında Amerika Birleşik Devletleri Stanford Üniversitesi tarafından yapılan çalışmada, Dünyadaki farklı bilim alanlarındaki %2'ye giren En Başarılı Akademisyenler Listesine İmalat alanında girmeyi başarmıştır.

Yusuf Kaynak, 2020 yılında Türkiye Bilimler Akademisi (TÜBA) Üstün Başarılı Genç Bilim İnsanı (GEBİP) Ödülü'ne layık görülmüştür.

Yusuf Kaynak, Avrupa Birliği Destekli H2020 kapsamında Eklemeli İmalat Süreçlerinin standartlaştırılması konusunda yürütülen Projelerinde Konsey Üyeliği görevini de yürütmektedir.

Yusuf Kaynak'ın SCI, SCI-Expanded indeksler kapsamında, Additive Manufacturing, CIRP-Annals Manufacturing Technology, ASME Manufacturing Science and Engineering, Scripta Materialia gibi Dünyada alanlarında en itibarlı dergilerinde yer aldığı, saygın uluslararası dergilerde yayınlanmış 35 bilimsel makalesi, uluslararası alan indeksleri (Engineering Index, Emerging Science Index, vb) tarafından taranan yurtdışı ve yurtiçi dergilerde 6 bilimsel makalesi, ULAKBİM kapsamındaki ulusal dergilerde 4 bilimsel makalesi yayınlamıştır. Alanında saygın sempozyum ve konferanslarda sunulmuş 60'dan fazla bildirisi vardır. Çalışmalarına uluslararası bilimsel makalelerde bilim insanları tarafından 1800'den fazla atıf yapılmış olup, h indeksi 21'dir.

Eğitim Bilgileri

Doktora, University of Kentucky, College of Engineering, Mechanical Engineering, Amerika Birleşik Devletleri 2009 - 2013

Sertifika, Kurs ve Eğitimler

Mesleki Eğitim, Lean Manufacturing, University of Kentucky- Toyota Company, 2012

Yaptığı Tezler

Doktora, Process-induced surface integrity in machining of NiTi shape memory alloys , University of Kentucky, College of Engineering, Mechanical Engineering, 2013

Araştırma Alanları

Geleneksel olmayan imalat yöntemleri, Malzeme , Plastik Şekil Verme Yöntemleri, Talaşlı İmalat Yöntemleri

Akademik Unvanlar / Görevler

Prof.Dr., Marmara Üniversitesi, Teknoloji Fakültesi, Makine Mühendisliği Bölümü, 2020 - Devam Ediyor

Prof.Dr., Universiti Teknologi Malaysia, College of Engineering, Department of Mechanical Engineering, 2020 - Devam Ediyor

Doç.Dr., Marmara Üniversitesi, Teknoloji Fakültesi, Makine Mühendisliği Bölümü, 2015 - 2020

Yrd.Doç.Dr., Marmara Üniversitesi, Teknoloji Fakültesi, Makine Mühendisliği Bölümü, 2014 - 2015

Mesleki Deneyim

BAP Bilimsel Komisyon Üyesi, Marmara Üniversitesi, Teknoloji Fakültesi, Makine Mühendisliği Bölümü, 2018 - Devam Ediyor

Rektörlük Akademik Teşvik Değerlendirme Komisyonu Üyesi, Marmara Üniversitesi, Teknoloji Fakültesi, Makine Mühendisliği Bölümü, 2017 - Devam Ediyor

Bölüm Akademik Teşvik Değerlendirme Komisyonu Üyesi, Marmara Üniversitesi, Teknoloji Fakültesi, Makine Mühendisliği Bölümü, 2017 - Devam Ediyor

Verdiği Dersler

Eklemeli İmalat Teknolojileri, Yüksek Lisans, 2020 - 2021

Talaşlı İmalat Mekanığı, Yüksek Lisans, 2016 - 2017, 2017 - 2018, 2018 - 2019, 2019 - 2020

Malzeme Bilimi ve Mühendisliği, Lisans, 2014 - 2015, 2015 - 2016, 2016 - 2017, 2017 - 2018, 2018 - 2019

Metallerin Plastik Deformasyonu, Yüksek Lisans, 2016 - 2017, 2017 - 2018, 2018 - 2019

İmalatta Sonlu Elemanlar Analizi, Doktora, 2016 - 2017, 2017 - 2018

Yönetilen Tezler

Kaynak Y., Elektronik Demeti ile Ergitme Eklemeli İmalat Yöntemiyle Üretilen Farklı Geometrilerdeki Ti-6Al-4V Alaşım Malzemelerine Uygulanan İkincil İşlemlerin Malzemenin Yüzey Bütünlüğüne Etkisi, Yüksek Lisans, T.BERKAY(Öğrenci), Devam Ediyor

Kaynak Y., Şekil Hafızalı NiTiHf Alaşım Malzemesinin Talaşlı İşlenmesinde Soğutucu ve Yağlayıcıların İşleme Performansı ve Yüzey Bütünlüğüne Etkisinin İncelenmesi, Yüksek Lisans, E.TAŞCIOĞLU(Öğrenci), Devam Ediyor

Kaynak Y., Eklemeli İmalat Yöntemiyle Farklı Geometrilerde Üretilen Inconel 718 Alaşım Malzemesine Uygulanan İkincil İşlemlerin Malzemenin Mekanik Özelliklerine Etkisinin İncelenmesi, Yüksek Lisans, Y.KARABULUT(Öğrenci), Devam Ediyor

Kaynak Y., 316 LVM Paslanmaz Çelik Malzemesinin Talaşlı İmalat Süreci Sonrasında Yüzey Bütünlüğü ve Aşınma Direncinin İncelenmesi, Yüksek Lisans, M.UÇURUM(Öğrenci), 2020

Kaynak Y., Optimization of cutting parameters in machining process of shape memory alloys using genetic algorithm, Yüksek Lisans, A.OSMAN(Öğrenci), 2019

KAYNAK Y., Şekil hafızalı nitihf alaşımın talaşlı işlenebilme performansının incelenmesi, Yüksek Lisans, K.EBRU(Öğrenci), 2018

KAYNAK Y., Ti-5553 alaşım malzemesinin farklı kesme koşullarında işlenebilme performansı, Yüksek Lisans, A.GHARIBI(Öğrenci), 2018

KAYNAK Y., Ti-5553 malzemesinin farklı kesme koşullarında işlenebilme performansı, Yüksek Lisans, A.Gharıbi(Öğrenci),

2018

KAYNAK Y., Ti-5553 alaşım malzemesinin talaşlı imalat sũrecinde kesici takım aşınmalarının yũzey bũtœnlũğũne etkisinin incelenmesi, Yüksek Lisans, Ő.YILMAZ(Öğrenci), 2018

KAYNAK Y., Şekil hafızalı NiTi alaşımın talaşlı imalatı sonrası yũzey bũtœnlũğũ karakteristiklerinin incelenmesi, Yüksek Lisans, Ő.KITAY(Öğrenci), 2018

Kaynak Y., Dirikolu M., Titanyum esaslı alaşımların kriyojenik talaşlı imalat sũrecindeki mikroyapısal dœnœřũmlerinin incelenmesi, Yüksek Lisans, E.DUMAN(Öğrenci), 2018

KAYNAK Y., Ti-5553 alaşımın talaşlı imalat sũrecinin ve yũzey bũtœnlũğũnœn deneysel ve sonlu elemanlar yœntemiyle analizi, Yüksek Lisans, M.ŐZKŐTŐK(Öğrenci), 2018

KAYNAK Y., Talaşlı İmalat Sũrecinde Kesici Takım Performansının İyileştirilmesine Yœnelik Yeni Stratejilerin Araştırılması, Yüksek Lisans, C.ANIL(Öğrenci), 2018

SCI, SSCI ve AHCI İndekslerine Giren Dergilerde Yayınlanan Makaleler

- I. **Progress Toward Modeling and Optimization of Sustainable Machining Processes**
Jawahir I. S. , Schoop J., KAYNAK Y., Balaji A. K. , Ghosh R., Lu T.
JOURNAL OF MANUFACTURING SCIENCE AND ENGINEERING-TRANSACTIONS OF THE ASME, cilt.142, 2020 (SCI İndekslerine Giren Dergi)
- II. **An experimental analysis of minimum chip thickness in micro-milling of two different titanium alloys**
ASLANTAŞ K., Alatrushi L. K. H. , BEDİR F., KAYNAK Y., Yılmaz N.
PROCEEDINGS OF THE INSTITUTION OF MECHANICAL ENGINEERS PART B-JOURNAL OF ENGINEERING MANUFACTURE, cilt.234, ss.1486-1498, 2020 (SCI İndekslerine Giren Dergi)
- III. **The effect of cutting parameters and cutting tools on machining performance of carbon graphite material**
Tankus K., Tascioglu E., Atay G., Brunken H., Kaynak Y.
MACHINING SCIENCE AND TECHNOLOGY, cilt.24, ss.96-111, 2020 (SCI İndekslerine Giren Dergi)
- IV. **Evaluation of boron nitride nanoparticles on delamination in drilling carbon fiber epoxy nanocomposite materials**
Burak Kaybal H., Unuvar A., Kaynak Y., Avci A.
JOURNAL OF COMPOSITE MATERIALS, cilt.54, ss.215-227, 2020 (SCI İndekslerine Giren Dergi)
- V. **Influence of heat treatment temperature on the microstructural, mechanical, and wear behavior of 316L stainless steel fabricated by laser powder bed additive manufacturing**
Tascioglu E., Karabulut Y., KAYNAK Y.
International Journal of Advanced Manufacturing Technology, 2020 (SCI İndekslerine Giren Dergi)
- VI. **Chip Formation and Phase Transformation in Orthogonal Machining of NiTi Shape Memory Alloy: Microstructure-based Modelling and Experimental Validation**
KAYNAK Y., Manchiraju S., Jawahir I., Biermann D.
CIRP Annals, 2020 (SCI Expanded İndekslerine Giren Dergi)
- VII. **High speed machining of near-beta titanium Ti-5553 alloy under various cooling and lubrication conditions**
Taşcioğlu E., Gharibi A., Kaynak Y.
INTERNATIONAL JOURNAL OF ADVANCED MANUFACTURING TECHNOLOGY, cilt.102, ss.4257-4271, 2019 (SCI İndekslerine Giren Dergi)
- VIII. **Machinability of Ni-rich NiTiHf high temperature shape memory alloy**
Kirmacioglu E., Kaynak Y., Benafan O.
SMART MATERIALS AND STRUCTURES, cilt.28, 2019 (SCI İndekslerine Giren Dergi)
- IX. **Cryogenic Machining of Titanium Ti-5553 Alloy**
Kaynak Y., Gharibi A.
JOURNAL OF MANUFACTURING SCIENCE AND ENGINEERING-TRANSACTIONS OF THE ASME, cilt.141, 2019 (SCI İndekslerine Giren Dergi)

- X. **The effect of post-processing operations on surface characteristics of 316L stainless steel produced by selective laser melting**
Kaynak Y., Kitay O.
ADDITIVE MANUFACTURING, cilt.26, ss.84-93, 2019 (SCI İndekslerine Giren Dergi)
- XI. **Micro milling of NiTi shape memory alloy and determination of critical chip thickness**
Aslantas K., KAYNAK Y.
JOURNAL OF THE FACULTY OF ENGINEERING AND ARCHITECTURE OF GAZI UNIVERSITY, cilt.34, ss.1202-1211, 2019 (SCI İndekslerine Giren Dergi)
- XII. **The influence of depth of cut on cryogenic machining performance of hardened steel**
Gharibi A., KAYNAK Y.
JOURNAL OF THE FACULTY OF ENGINEERING AND ARCHITECTURE OF GAZI UNIVERSITY, cilt.34, ss.582-596, 2019 (SCI İndekslerine Giren Dergi)
- XIII. **A comparison of flood cooling, minimum quantity lubrication and high pressure coolant on machining and surface integrity of titanium Ti-5553 alloy**
Kaynak Y., Gharibi A., Yilmaz U., Koklu U., Aslantas K.
JOURNAL OF MANUFACTURING PROCESSES, cilt.34, ss.503-512, 2018 (SCI İndekslerine Giren Dergi)
- XIV. **Experimental and numerical study of chip formation in orthogonal cutting of Ti-5553 alloy: the influence of cryogenic, MQL, and high pressure coolant supply**
KAYNAK Y., Gharibi A., Ozkutuk M.
INTERNATIONAL JOURNAL OF ADVANCED MANUFACTURING TECHNOLOGY, cilt.94, ss.1411-1428, 2018 (SCI İndekslerine Giren Dergi)
- XV. **Surface Characteristics of Machined NiTi Shape Memory Alloy: The Effects of Cryogenic Cooling and Preheating Conditions**
Kaynak Y., Huang B., Karaca H. E. , Jawahir I. S.
JOURNAL OF MATERIALS ENGINEERING AND PERFORMANCE, cilt.26, ss.3597-3606, 2017 (SCI İndekslerine Giren Dergi)
- XVI. **Micro-drilling of Ti-6Al-4V alloy: The effects of cooling/lubricating**
Percin M., Aslantas K., Uzun I., Kaynak Y., Cicek A.
PRECISION ENGINEERING-JOURNAL OF THE INTERNATIONAL SOCIETIES FOR PRECISION ENGINEERING AND NANOTECHNOLOGY, cilt.45, ss.450-462, 2016 (SCI İndekslerine Giren Dergi)
- XVII. **Cryogenic cooling-induced process performance and surface integrity in drilling CFRP composite material**
Xia T., Kaynak Y., Arvin C., Jawahir I. S.
INTERNATIONAL JOURNAL OF ADVANCED MANUFACTURING TECHNOLOGY, cilt.82, ss.605-616, 2016 (SCI İndekslerine Giren Dergi)
- XVIII. **The Effect of Active Phase of the Work Material on Machining Performance of a NiTi Shape Memory Alloy**
KAYNAK Y., Karaca H. E. , Noebe R. D. , Jawahir I. S.
METALLURGICAL AND MATERIALS TRANSACTIONS A-PHYSICAL METALLURGY AND MATERIALS SCIENCE, ss.2625-2636, 2015 (SCI İndekslerine Giren Dergi)
- XIX. **Cutting Speed Dependent Microstructure and Transformation Behavior of NiTi Alloy in Dry and Cryogenic Machining**
Kaynak Y., Karaca H. E. , Jawahir I. S.
JOURNAL OF MATERIALS ENGINEERING AND PERFORMANCE, cilt.24, ss.452-460, 2015 (SCI İndekslerine Giren Dergi)
- XX. **Progressive tool-wear in machining of room-temperature austenitic NiTi alloys: The influence of cooling/lubricating, melting, and heat treatment conditions**
Kaynak Y., Robertson S. W. , Karaca H. E. , Jawahir I. S.
JOURNAL OF MATERIALS PROCESSING TECHNOLOGY, cilt.215, ss.95-104, 2015 (SCI İndekslerine Giren Dergi)
- XXI. **Machining and Phase Transformation Response of Room-Temperature Austenitic NiTi Shape Memory Alloy**

- Kaynak Y.
JOURNAL OF MATERIALS ENGINEERING AND PERFORMANCE, cilt.23, ss.3354-3360, 2014 (SCI İndekslerine Giren Dergi)
- XXII. **Evaluation of machining performance in cryogenic machining of Inconel 718 and comparison with dry and MQL machining**
Kaynak Y.
INTERNATIONAL JOURNAL OF ADVANCED MANUFACTURING TECHNOLOGY, cilt.72, ss.919-933, 2014 (SCI İndekslerine Giren Dergi)
- XXIII. **Cryogenic Machining-Induced Surface Integrity: A Review and Comparison with Dry, MQL, and Flood-Cooled Machining**
Kaynak Y., Lu T., Jawahir I. S.
MACHINING SCIENCE AND TECHNOLOGY, cilt.18, ss.149-198, 2014 (SCI İndekslerine Giren Dergi)
- XXIV. **The effects of machining on the microstructure and transformation behavior of NiTi Alloy**
KAYNAK Y., Tobe H., Noebe R. D. , KARACA H. A. , Jawahir I. S.
SCRIPTA MATERIALIA, cilt.74, ss.60-63, 2014 (SCI İndekslerine Giren Dergi)
- XXV. **Tool-wear analysis in cryogenic machining of NiTi shape memory alloys: A comparison of tool-wear performance with dry and MQL machining**
Kaynak Y., Karaca H. E. , Noebe R. D. , Jawahir I. S.
WEAR, cilt.306, ss.51-63, 2013 (SCI İndekslerine Giren Dergi)
- XXVI. **Influence of molding conditions on the shrinkage and roundness of injection molded parts**
KURT M., KAYNAK Y., Kamber O. S. , MUTLU B., BAKIR B., Koklu U.
INTERNATIONAL JOURNAL OF ADVANCED MANUFACTURING TECHNOLOGY, cilt.46, ss.571-578, 2010 (SCI İndekslerine Giren Dergi)
- XXVII. **Static, dynamic and fatigue analysis of a semi-automaticgun locking block**
Ozmen D., KURT M., EKİCİ B., KAYNAK Y.
ENGINEERING FAILURE ANALYSIS, cilt.16, ss.2235-2244, 2009 (SCI İndekslerine Giren Dergi)
- XXVIII. **Experimental investigation of plastic injection molding: Assessment of the effects of cavity pressure and mold temperature on the quality of the final products**
Kurt M., Kamber O. S. , Kaynak Y., Atakök G., Girit O.
MATERIALS & DESIGN, cilt.30, ss.3217-3224, 2009 (SCI İndekslerine Giren Dergi)
- XXIX. **Dimensional analyses and surface quality of the laser cutting process for engineering plastics**
Kurt M., Kaynak Y., Bagci E., Demirer H., Kurt M.
INTERNATIONAL JOURNAL OF ADVANCED MANUFACTURING TECHNOLOGY, cilt.41, ss.259-267, 2009 (SCI İndekslerine Giren Dergi)
- XXX. **Application of Taguchi methods in the optimization of cutting parameters for surface finish and hole diameter accuracy in dry drilling processes**
KURT M., Bagci E., KAYNAK Y.
International Journal of Advanced Manufacturing Technology, cilt.40, ss.458-469, 2009 (SCI Expanded İndekslerine Giren Dergi)
- XXXI. **Evaluation of drilled hole quality in Al 2024 alloy**
Kurt M., Kaynak Y., Bagci E.
INTERNATIONAL JOURNAL OF ADVANCED MANUFACTURING TECHNOLOGY, cilt.37, ss.1051-1060, 2008 (SCI İndekslerine Giren Dergi)

Diğer Dergilerde Yayınlanan Makaleler

- I. **Sustainability assessment of in-house developed environment-friendly hybrid techniques for turning Ti-6Al-4V**
Agrawal C., Khanna N., Gupta M. K. , KAYNAK Y.
Sustainable Materials and Technologies, cilt.26, 2020 (Diğer Kurumların Hakemli Dergileri)

- II. **Farklı Sertlik Değerlerindeki W360 Sıcak İş Takım Çeliğinin Yüksek Sıcaklıkta Aşınma Davranışı ve Çentik Darbe Dayanımının İncelenmesi**
Kaynak Y., Taşcıoğlu E.
Makina Tasarım ve İmalat Dergisi, cilt.18, ss.75-81, 2020 (Diğer Kurumların Hakemli Dergileri)
- III. **Surface Integrity and Wear Resistance of Maraging Steel Produced by Additive Manufacturing Direct Metal Laser Sintering**
Kaynak Y., Şirin T. B.
JOURNAL OF ADVANCES IN MANUFACTURING ENGINEERING, cilt.1, ss.83-92, 2020 (Hakemli Üniversite Dergisi)
- IV. **Post-processing effects on the surface characteristics of Inconel 718 alloy fabricated by selective laser melting additive manufacturing**
TAŞCIOĞLU E., KAYNAK Y.
ADDITIVE MANUFACTURING, no.1, 2020 (Diğer Kurumların Hakemli Dergileri)
- V. **The effects of cutting parameters on machining performance of titanium alloy Ti-5553**
KAYNAK Y., GHARIBI A.
Advances in Materials and Processing Technologies, cilt.5, ss.317-328, 2019 (ESCI İndekslerine Giren Dergi)
- VI. **Finish machining-induced surface roughness, microhardness and XRD analysis of selective laser melted Inconel 718 alloy**
Kaynak Y., Taşcıoğlu E.
Procedia CIRP, cilt.71, ss.500-504, 2018 (ESCI İndekslerine Giren Dergi)
- VII. **Progressive Tool Wear in Cryogenic Machining: The Effect of Liquid Nitrogen and Carbon Dioxide**
KAYNAK Y., GHARIBI A.
Journal of Manufacturing and Materials Processing, cilt.2, ss.31, 2018 (Diğer Kurumların Hakemli Dergileri)
- VIII. **Porosity, Surface Quality, Microhardness and Microstructure of Selective Laser Melted 316L Stainless Steel Resulting from Finish Machining**
Kaynak Y., Özhan K.
Journal of Manufacturing and Materials Processing, cilt.2, ss.1-14, 2018 (Diğer Kurumların Hakemli Dergileri)
- IX. **15-5 PH Çelik Malzemesinin Kriyojenik Talaşlı İmalat Sürecinde Yüzey Bütünlüğü Analizi**
Kaynak Y., Duman E.
Makina Tasarım ve İmalat Dergisi (MATIM), cilt.15, ss.19-26, 2017 (Diğer Kurumların Hakemli Dergileri)
- X. **Improved surface integrity from cryogenic machining of Al 7050 T7451 alloy with ultrafine grained structure**
Huang B., KAYNAK Y., Arvin C., Jawahir i.
Advances in Materials and Processing Technologies, cilt.1, ss.361-374, 2015 (Diğer Kurumların Hakemli Dergileri)

Hakemli Kongre / Sempozyum Bildiri Kitaplarında Yer Alan Yayınlar

- I. **Machining-induced surface integrity of holes drilled in lead-free brass alloy**
Zoghipour N., Tascioglu E., Atay G., Kaynak Y.
5th CIRP Conference on Surface Integrity, CSI 2020, 1 - 05 Haziran 2020, cilt.87, ss.148-152
- II. **Drilling process and resulting surface properties of Inconel 718 alloy fabricated by Selective Laser Melting Additive Manufacturing**
Karabulut Y., KAYNAK Y.
5th CIRP Conference on Surface Integrity, CSI 2020, 1 - 05 Haziran 2020, cilt.87, ss.355-359
- III. **Farklı kesme parametreleri kullanılarak işlenmiş 15- 5PH martenzitik paslanmaz çelik malzemesinin yüzey bütünlüğü ve aşınma performansının incelenmesi**
Kaynak Y., Güneşsu E.
10th INTERNATIONAL CONGRESS ON MACHINING, Antalya, Türkiye, 7 - 09 Kasım 2019, ss.1-10
- IV. **Farklı kesme parametreleri kullanılarak işlenmiş 15-5PH martenzitik paslanmaz çelik malzemesinin yüzey bütünlüğü ve aşınma performansının incelenmesi**
GÜNEŞSU E., KAYNAK Y.

10th INTERNATIONAL CONGRESS ON MACHINING, 7 - 09 Kasım 2019, ss.279-285

- V. **Farklı kesme koşullarında işlenmiş Ti-5553 alaşım malzemesinin aşınma dayanımının incelenmesi**
Şirin T. B. , Tascioglu E., Kaynak Y.
10th INTERNATIONAL CONGRESS ON MACHINING, Antalya, Türkiye, 7 - 09 Kasım 2019, ss.1-10
- VI. **Kriyojenik soğutma kullanılarak işlenmiş kurşunsuz pirinç malzemelerin yüzey bütünlüğü karakteristiklerinin incelenmesi**
Tascioglu E., Çiçek S., Kaynak Y.
10th INTERNATIONAL CONGRESS ON MACHINING, Antalya, Türkiye, 7 - 09 Kasım 2019, ss.1-10
- VII. **Şekil hafızalı Nitihf alaşım malzemesinden talaş kaldırma sürecinin sonlu elemanlar yöntemiyle modellenerek simülasyonu ve deneysel verilerle doğrulanması**
Karabulut Y., Tascioglu E., Kaynak Y.
10th INTERNATIONAL CONGRESS ON MACHINING, Antalya, Türkiye, 25 Ekim 2019, ss.1-10
- VIII. **The effect of post processing on surface properties Of as-printed and heat treated Ti-6Al-4V alloy Produced by electron beam melting**
Şirin T. B. , Tan E., Gümüş B., Kaynak Y.
AMCTurkey 2019, İstanbul, Türkiye, 17 - 18 Ekim 2019, ss.110-112
- IX. **Heat treatment temperature-induced microstructure, Microhardness and wear resistance of Inconel 718 Produced by selective laser melting**
Karabulut Y., İnce İ., Tascioglu E., Kaynak Y.
AMCTurkey 2019, İstanbul, Türkiye, 17 - 18 Ekim 2019, ss.113-115
- X. **Cryogenic Machining of Advanced Engineering Materials**
Kaynak Y.
IMCC2019, Shenyang, Çin, 9 - 12 Ekim 2019, ss.28
- XI. **Surface integrity and wear resistance of maraging steel produced by Additive Manufacturing Direct Metal Laser Sintering**
Kaynak Y.
İMCC2019, Shenyang, Çin, 9 - 12 Ekim 2019, ss.651-661
- XII. **Surface Integrity Characteristics of NiTiHf High Temperature Shape Memory Alloys**
KAYNAK Y., TAŞCIOĞLU E., Benafan O.
INCASE2019, Singapore, Singapur, 10 - 12 Eylül 2019, ss.254-262
- XIII. **The Effect of Finish-Milling Operation on Surface Quality and Wear Resistance of Inconel 625 Produced by Selective Laser Melting Additive Manufacturing**
TAŞCIOĞLU E., KAYNAK Y., POYRAZ Ö., ORHANGÜL A., ÖREN S.
INCASE2019, Singapore, Singapur, 12 Eylül 2019
- XIV. **Ti-5553 Alaşım Malzemesinin Talaşlı İşlenmesinin Sonlu Elemanlar Yöntemiyle Modellenmesi Ve Deneysel Doğrulama**
TAŞCIOĞLU E., ÖZKÜTÜK M., KAYNAK Y.
International Congress on Machining, Antalya, Türkiye, 8 - 10 Kasım 2018
- XV. **Martenzit Paslanmaz Çelik Malzemenin Kriyojenik Koşullarda Kesilme Sürecinin Deneysel İncelenmesi**
Demirtaş E., Kırmacıoğlu E., Altay Ç., Gizem Ş., Kaynak Y.
International Congress on Machining, Antalya, Türkiye, 8 - 10 Kasım 2018
- XVI. **Pirinç malzemelerin delinmesi sürecinde kesici takım yuvarlanma yarıçapının iş parçası yüzey bütünlüğüne etkisi**
ÇİÇEK S., İLBAY K., TAŞCIOĞLU E., KAYNAK Y.
the 18th International Conference on Machine Design and Production (UMTIK 2018), 3 - 06 Temmuz 2018
- XVII. **Şekil Hafızalı NiTi Alaşımın Kuru, MQL ve Kriyojenik Koşullarda İşlenmesinde Kesici Takım Aşınmasıyla İş Parçası Yüzey Kalitesi Arasındaki İlişkinin Araştırılması**
KITAY Ö., KAYNAK Y.
18th International Conference on Machine Design and Production (UMTIK 2018), 3 - 06 Temmuz 2018
- XVIII. **Seçici Lazerle Ergitme Yöntemi İle Üretilen Inconel 625 Alaşımlı Parçada Yüzey Bütünlüğünün**

İncelenmesi

KITAY Ö., TAŞCIOĞLU E., KAŞ M., NESLİ Ş., KAYNAK Y., YILMAZ O.

18th International Conference on Machine Design and Production (UMTIK 2018), 3 - 06 Temmuz 2018

- XIX. **The Effects of Cutting Parameters on Machining Performance of Titanium Alloy Ti-5553**
KAYNAK Y., GHARIBI A.
Advances in Materials and Processing Technologies (AMPT) conference, Chennai, Hindistan, 11 - 14 Aralık 2017
- XX. **316L Paslanmaz Çeliklerin Kriyojenik Talaşlı İmalatında Nozul Konumlarının Etkisi**
KAYNAK Y., GHARİBİ A., TAŞCIOĞLU E., KURT M., AY M.
8th International Symposium on Machining (UTIS 2017), Antalya, Türkiye, 2 - 04 Kasım 2017, ss.479-489
- XXI. **Machining Process and Surface Integrity Characteristics of 316LVM Stainless Steel**
TAŞCIOĞLU E., DENGİZ M., SARIÇAN Ö., KAYNAK Y.
8th International Advanced Technologies Symposium, Elazığ, Türkiye, 19 - 22 Ekim 2017, ss.3856-3864
- XXII. **Machining Process of Additively Manufactured 316L Stainless Steel**
TAŞCIOĞLU E., DENGİZ M., SARIÇAN Ö., KAYNAK Y.
8th International Advanced Technologies Symposium, Elazığ, Türkiye, 19 - 22 Ekim 2017, ss.3848-3855
- XXIII. **Şekil Hafızalı NiTi Alaşımın Mikro Frezelenmesinde Kritik Talaş Kalınlığının Belirlenmesi**
ASLANTAŞ K., KAYNAK Y.
8th International Symposium on Machining (UTIS 2017), Antalya, Türkiye, 3 - 05 Kasım 2017, ss.169-179
- XXIV. **P20 Takım Çeliğinin Karbondioksit Yardımlı Talaşlı İmalat Performansının Değerlendirilmesi**
KITAY Ö., KIRMACIOĞLU K. E. , KAYNAK Y.
8th International Symposium on Machining (UTIS 2017), Antalya, Türkiye, 3 - 05 Kasım 2017, ss.206-218
- XXV. **316L Paslanmaz Çeliklerin Kriyojenik Talaşlı İmalatında Nozul Konumlarının Etkisi**
KAYNAK Y., GHARIBI A., TAŞCIOĞLU E., KURT M., AY M.
8th International Symposium on Machining (UTIS 2017), Antalya, Türkiye, 3 - 05 Kasım 2017, ss.479-489
- XXVI. **The effect of material parameters on chip formation in orthogonal cutting simulation of Ti-5553 Alloy**
Ozkutuk M., KAYNAK Y.
16th CIRP Conference on Modelling of Machining Operations (16th CIRP CMMO), Cluny, Fransa, 15 - 16 Haziran 2017, cilt.58, ss.305-310
- XXVII. **Havacılık ve Savunma Sanayinde Kullanılan Paslanmaz Çelik Malzemelerin Talaşlı İmalat Sürecinde Yüzey Bütünlüğü Analizi**
DUMAN E., KAYNAK Y.
II Uluslararası Savunma Sanayi Sempozyumu, 6 - 08 Nisan 2017
- XXVIII. **316L Paslanmaz Çelik Malzemelerin Kriyojenik Talaşlı İmalat Sürecinde Yüzey Bütünlüğü Analizi**
DUMAN E., KAYNAK Y.
7th International Symposium on Machining, İstanbul, Türkiye, 3 - 05 Kasım 2016, ss.253-265
- XXIX. **The Influence Of Liquid Nitrogen And Carbon Dioxide Cryogenic Coolants On Machining Performance Of Hardened Steel**
GHARIBI A., KAYNAK Y.
7th International Symposium on Machining, İstanbul, Türkiye, 3 - 05 Kasım 2016, ss.177-191
- XXX. **Kurşunsuz Pirinç Malzemelerin Talaşlı İmalat Performansının Araştırılması**
Taşcioğlu E., KAYNAK Y.
7th International Symposium on Machining, 3 - 05 Kasım 2016
- XXXI. **Tool Wear and Surface Quality in Machining Process of Stainless Steel The Effects of Various Coolant Supply Pressures**
GHARİBİ A., KAYNAK Y.
XIIIth International Conference on High Speed Machining, Metz, Fransa, 4 - 05 Ekim 2016
- XXXII. **Progressive Tool Wear in Cryogenic Machining**
KAYNAK Y., GHARİBİ A.
XIIIth International Conference on High Speed Machining, Metz, Fransa, 4 - 05 Ekim 2016
- XXXIII. **Şekil Hafızalı Alaşımın Mikro Frezelenmesinde Farklı Soğutma ve Yağlama Tekniklerinin Etkisinin**

İncelenmesi

UCUN İ., KAYNAK Y., ASLANTAŞ K., PERÇİN M.

17th INTERNATIONAL CONFERENCE ON MACHINE DESIGN AND PRODUCTION, 12 - 15 Temmuz 2016

XXXIV. **The effects of High Pressure Coolant on Progressive Tool Wear in Machining Stainless Steel**

GHARIBI A., KAYNAK Y.

17th INTERNATIONAL CONFERENCE ON MACHINE DESIGN AND PRODUCTION, 12 - 15 Temmuz 2016

XXXV. **The Effects of Liquid Nitrogen and Carbon Dioxide Cryogenic Coolants on Progressive Tool Wear**

GHARIBI A., DUMAN E., ÖZKÜTÜK M., KAYNAK Y.

17th INTERNATIONAL CONFERENCE ON MACHINE DESIGN AND PRODUCTION, 12 - 15 Temmuz 2016

XXXVI. **Modeling and Simulation of Machining-Induced Surface Integrity Characteristics of NiTi Alloy**

Kaynak Y., Manchiraju S., Jawahir I. S.

15th CIRP Conference on Modelling of Machining Operations (CMMO), Karlsruhe, Almanya, 11 - 12 Haziran 2015, cilt.31, ss.557-562

XXXVII. **Surface Layer Modification by Cryogenic Burnishing of Al 7050-T7451 Alloy and Validation with FEM-Based Burnishing Model**

Huang B., Kaynak Y., Sun Y., Jawahir I. S.

15th CIRP Conference on Modelling of Machining Operations (CMMO), Karlsruhe, Almanya, 11 - 12 Haziran 2015, cilt.31, ss.1-6

XXXVIII. **Sustainable Technologies for Processing of Metallic Materials**

Kaynak Y.

Sustainable Technologies of Metallic Materials, Maribor, Slovenya, 2 - 05 Haziran 2015, ss.27-37

XXXIX. **Cryogenic cooling induced machining performance of AISI 1045 steel**

Kaynak Y.

2nd International Iron and Steel Symposium (IISS'15)/2. Uluslararası Demir Çelik Sempozyumu, Karabük, Türkiye, 1 - 03 Nisan 2015, ss.390-394

XL. **Surface integrity characteristics of NiTi shape memory alloys resulting from dry and cryogenic machining**

Kaynak Y., Karaca E., Jawahir I. S.

2nd CIRP Conference on Surface Integrity (CSI), Nottingham, İngiltere, 28 - 30 Mayıs 2014, cilt.13, ss.393-398

XLI. **The Impact of Novel Material Processing Methods on Component Quality, Life and Performance**

Jawahir I. S. , Kaynak Y., Lu T.

3rd International Conference on Through-life Engineering Services (TESConf), Cranfield, ENGLAND, 4 - 05 Kasım 2014, cilt.22, ss.33-44

XLII. **Analysis of Tool-wear and Cutting Force Components in Dry, Preheated, and Cryogenic Machining of NiTi Shape Memory Alloys**

Kaynak Y., Karaca H. E. , Noebe R. D. , Jawahir I. S.

14th CIRP Conference on Modeling of Machining Operations (CIRP CMMO), Torino, İtalya, 13 - 14 Haziran 2013, cilt.8, ss.498-503

XLIII. **Cryogenic Machining of Hard-to-machine Material, AISI 52100: A Study of Chip Morphology and Comparison with Dry Machining**

Huang A., Kaynak Y., Umbrello D., Jawahir I. S.

10th Asia-Pacific Conference on Materials Processing (APCMP 2012), Jinan, Çin, 14 - 17 Haziran 2012, cilt.500, ss.140-145

XLIV. **Experimental Techniques for Temperature Measurement In Drilling A Review with Application**

KURT M., KAYNAK Y., Köklü U.

13th International Materials Symposium (IMSP'2010), Denizli, Türkiye, 13 - 15 Ekim 2010, cilt.1, ss.573-584

XLV. **Optimization of The Workpiece Temperature When Dry Drilling An Aluminum Aerospace Alloy**

KURT M., KAYNAK Y., ATAKÖK G., YAYLA A. Y. , İNAN A. T.

13th International Materials Symposium (IMSP'2010), Pamukkale Üniversitesi, 14 Ekim 2010

XLVI. **Al 2024 T4 Alüminyumun Elmas Benzeri Karbon DLC Kaplanmış Matkaplarla Delinmesinde Kesme Parametrelerinin Deneysel İncelenmesi ve Taguchi Optimizasyonu**

- KURT M., KAYNAK Y., BAKIR B., KÖKLÜ U., ATAKÖK G., Kutlu L.
5.Uluslararası İleri Teknolojiler Sempozyumu (IATS'09), Karabük, Türkiye, 13 - 15 Mayıs 2009, cilt.1, ss.2285-2290
- XLVII. **Al 2014 T4 Alüminyumun Elmas Benzeri Karbon DLC Kaplanmış Matkaplarla Delinmesinde Kesme Parametrelerinin Deneysel İncelenmesi ve Taguchi Optimizasyonu**
KURT M., KAYNAK Y., BAKIR B., KÖKLÜ U., ATAKÖK G., KUTLU L.
5th International Advanced Technologies Symposium (IATS'09), Karabük Üniversitesi, 13 Mayıs 2009
- XLVIII. **Delik Delme Prosesinde Kesme Parametreleri ve İş Parçası Mekanik Özelliklerinin Çapak Oluşumuna Etkisinin Araştırılması**
KURT M., KAYNAK Y., KÖKLÜ U., BAKIR B., ATAKÖK G.
12th International Materials Symposium (IMSP'2008), Pamukkale Üniversitesi, 17 Ekim 2008
- XLIX. **Plastik Kalıp Çeliğinin Tel Erezyon Tezgahında İşleme Parametrelerinin Belirlenmesi ve Boyutsal Hata Analizi**
KAYNAK Y., KURT M., BAKIR B., KÖKLÜ U., ATAKÖK G.
12th International Materials Symposium (IMSP'2008), Pamukkale Üniversitesi, 17 Ekim 2008
- L. **AISI 1040 Çeliğinin Frezelenmesinde Yüzey Kalitesinin Kesici Takım Gürültüsünün Analizi ile Belirlenmesi**
Akay A., Kaynak Y., Bağcı E., Kırbaş C., Kurt M., Girit O.
12. Uluslararası Malzeme Sempozyumu (IMSP'2008), Denizli, Türkiye, 15 - 17 Ekim 2008, cilt.1, ss.47-54
- LI. **Soğuk İş Takım Çeliklerinin Tornalanmasında Geleneksel ve Silici Kesici Uçların Performans Analizi**
ATAKÖK G., KURT M., KAYNAK Y., KÖKLÜ U., BAKIR B.
12th International Materials Symposium (IMSP'2008), Pamukkale Üniversitesi, 17 Ekim 2008

Desteklenen Projeler

Kaynak Y., TÜBİTAK Projesi, 2244 Sanayi Doktora Projesi, 2018 - 2023

Kaynak Y., Yükseköğretim Kurumları Destekli Proje, Elektron Demeti ile Ergitme Eklemeli İmalat Yöntemiyle Üretilen Farklı Geometrillerdeki Ti-6Al-4V Alaşım Malzemelerine Uygulanan İkincil İşlemlerin Malzemenin Yüzey Bütünlüğüne Etkisinin İncelenmesi, 2019 - 2020

Kaynak Y., Yükseköğretim Kurumları Destekli Proje, Eklemeli İmalat Yöntemiyle Farklı Cidar Kalınlıklarında Üretilen Inconel 718 Alaşım Malzemesine Uygulanan İkincil İşlemlerin Malzemenin Mekanik Özelliklerine Etkisinin İncelenmesi, 2019 - 2020

Kaynak Y., Yükseköğretim Kurumları Destekli Proje, Şekil Hafızalı Alaşımların Talaşlı İmalatı Sonrası Yüzey Bütünlüğü Karakteristiklerinin İncelenmesi, 2018 - 2019

Kaynak Y., TÜBİTAK Projesi, Şekil Hafızalı Nitihf Malzemelerin Talaşlı İmalatı-Yüzey Bütünlüğü-Ürün Performansı Arasındaki İlişkinin Araştırılması, 2016 - 2019

Kaynak Y., Yükseköğretim Kurumları Destekli Proje, Talaşlı İmalat Sürecinde Kesici Takım Performansının İyileştirilmesine Yönelik Yeni Stratejilerin Araştırılması, 2017 - 2018

Kaynak Y., Yükseköğretim Kurumları Destekli Proje, Ti-5553 Alaşımın Talaşlı İmalat Sürecinin ve Yüzey Bütünlüğünün Deneysel ve Sonlu Elemanlar Yöntemiyle Analizi, 2017 - 2018

Kaynak Y., Gizem Ş., TÜBİTAK Projesi, Kriyojenik Soğutma Şartlarında Talaşlı İmalat Sisteminin Geliştirilmesi, 2016 - 2018

Kaynak Y., TÜBİTAK Uluslararası İkili İşbirliği Projesi, Innovative Cryogenic Processing For Enhanced Surface Integrity Characteristics, 2015 - 2018

Kaynak Y., Yükseköğretim Kurumları Destekli Proje, Ti 6Al 4V Alaşım Malzemesinin Yüksek Hızlarda Talaşlı İmalat Sürecinde İşleme Parametrelerinin Talaş Oluşumuna ve Yüzey Bütünlüğüne Etkisi, 2016 - 2017

Kaynak Y., TÜBİTAK Projesi, Ti-5553 Alaşımının Yüksek Kesme Hızlarında Kriyojenik, Mql Ve Yüksek Basıncılı Soğutma İle Talaşlı İşlenmesi: İşleme Performansı Ve Yüzey Bütünlüğü Karakterizasyonu, 2015 - 2017

Kaynak Y., Yükseköğretim Kurumları Destekli Proje, İmplant İmalatında Kullanılan İleri Malzemelerin Talaşlı İmalat Yöntemi ile Yüksek Hızlarda Şekillendirilebilmelerine Yönelik Eğitim ve Araştırmalar için Altyapı Projesi, 2015 - 2016

Bilimsel Dergilerdeki Faaliyetler

Makina Tasarım ve İmalat Dergisi, Editörler Kurulu Üyesi, 2017 - Devam Ediyor

Machining Science And Technology, Editör, 2015 - Devam Ediyor

International journal of advances in engineering and pure sciences (Online), Editörler Kurulu Üyesi, 2017 - 2020

Bilimsel Kuruluşlardaki Üyelikler / Görevler

TÜBİTAK Uluslararası İşbirliği Projeleri Araştırma Destek Grubu (UPAG)- Danışma Kurulu Üyesi, Yürütme Kurulu Üyesi, 2019 - Devam Ediyor

Makina Tasarım ve İmalat Derneği, Üye, 2017 - Devam Ediyor

Society of Manufacturing Engineers (SME), USA, Üye, 2013 - Devam Ediyor

The American Society of Mechanical Engineers (ASME), USA, Üye, 2009 - Devam Ediyor

Bilimsel Hakemlikler

MACHINING SCIENCE AND TECHNOLOGY, SCI Kapsamındaki Dergi, Mart 2017

Etkinlik Organizasyonlarındaki Görevler

Kaynak Y., 17th Global Conference on Sustainable Manufacturing, Bilimsel Kongre / Sempozyum Organizasyonu, Shanghai, Çin, Ekim 2019

Kaynak Y., 17th CIRP Conference on Modeling of Machining Operations, Bilimsel Kongre / Sempozyum Organizasyonu, Sheffield, İngiltere, Haziran 2019

Kaynak Y., 16th Global Conference on Sustainable Manufacturing (GCISM), Bilimsel Kongre / Sempozyum Organizasyonu, Kentucky, Amerika Birleşik Devletleri, Ekim 2018

Kaynak Y., 4th CIRP Conference on Surface Integrity (CSI 2018), Bilimsel Kongre / Sempozyum Organizasyonu, Tianjin, Çin, Temmuz 2018

Kaynak Y., 8th International Symposium on Machining, Bilimsel Kongre / Sempozyum Organizasyonu, Antalya, Türkiye, Kasım 2017

Kaynak Y., 16th CIRP Conference on Modeling of Machining Operations, Bilimsel Kongre / Sempozyum Organizasyonu, Fransa, Haziran 2017

Kaynak Y., 6. Ulusal Talaşlı İmalat Sempozyumu, Bilimsel Kongre / Sempozyum Organizasyonu, İstanbul, Türkiye, Kasım 2016

Kaynak Y., Cryogenic machining, Bilimsel Kongre / Sempozyum Organizasyonu, Bursa, Türkiye, Temmuz 2016

Davetli Kongre ve Sempozyum Faaliyetleri

18th The International Manufacturing Conference (IMCC) , Davetli Konuşmacı, Shenyang, Çin, 2019

sustainable technologies of metallic materials, Davetli Konuşmacı, Maribor, Slovenya, 2015

Atıflar

Toplam Atıf Sayısı (WOS):932

h-indeksi (WOS):16

Davetli Konuşmalar

User Meeting, Çalıştay, Scientific Forming Technologies Corporation, Amerika Birleşik Devletleri, Kasım 2020

Burslar

YÖK Yurtdışı Doktora Bursu, YÖK, 2009 - 2013

Ödüller

Kaynak Y., İREZ O. S. , Proje Performans Ödülü, Tübitak, Eylül 2020

Kaynak Y., En İyi Bildiri Ödülü, 4Th Cırp Conference On Surface Integrity , Temmuz 2018

Kaynak Y., En iyi bildiri ödülü, Sım 2010 Konferans Komitesi, Haziran 2010