

## Prof. Dr. MUSTAFA AY

### Kişisel Bilgiler

İş Telefonu: [+90 7773883](tel:+907773883)

Fax Telefonu: [+90 7774001](tel:+907774001)

E-posta: [muay@marmara.edu.tr](mailto:muay@marmara.edu.tr)

Web: <https://avesis.marmara.edu.tr/muay>

### Uluslararası Araştırmacı ID'leri

ScholarID: RiMqbcEAAAAJ

ORCID: 0000-0002-7672-1846

Publons / Web Of Science ResearcherID: X-3221-2019

ScopusID: 57214975475

Yoksis Araştırmacı ID: 15751

### Eğitim Bilgileri

Doktora, Sakarya Üniversitesi, Fen Bilimleri Enstitüsü, Makine Eğitimi (Dr), Türkiye 1997 - 2003

Yüksek Lisans, Marmara Üniversitesi, Fen Bilimleri Enstitüsü, Makine Eğitimi (Yl) (Tezli), Türkiye 1994 - 1996

### Araştırma Alanları

Makina Tasarımı , Bilgisayar Destekli Tasarım ve İmalat, Geleneksel olmayan imalat yöntemleri, Talaşlı İmalat Yöntemleri

### Akademik Unvanlar / Görevler

Prof. Dr., Marmara Üniversitesi, Teknoloji Fakültesi, Makine Mühendisliği Bölümü, 2018 - Devam Ediyor

Doç. Dr., Marmara Üniversitesi, Teknoloji Fakültesi, Makine Mühendisliği Bölümü, 2013 - 2018

Yrd. Doç. Dr., Marmara Üniversitesi, Teknoloji Fakültesi, Makine Mühendisliği Bölümü, 2011 - 2013

Yrd. Doç. Dr., Marmara Üniversitesi, Teknik Eğitim Fakültesi, Makine Eğitimi Bölümü, 2006 - 2011

### Akademik İdari Deneyim

MYO Müdürü, Marmara Üniversitesi, Teknik Bilimler Meslek Yüksekokulu, 2021 - Devam Ediyor

Dekan Yardımcısı, Marmara Üniversitesi, Teknoloji Fakültesi, 2017 - 2021

Marmara Üniversitesi, Teknoloji Fakültesi, Makine Mühendisliği Bölümü, 2014 - 2018

Marmara Üniversitesi, Teknoloji Fakültesi, 2015 - 2016

Marmara Üniversitesi, Teknik Eğitim Fakültesi, Makine Eğitimi Bölümü, 2007 - 2009

### Yönetilen Tezler

Ay M., Etyemez A., Minimum Miktarda Yağlama Sistemine Katılan Aşındırıcı Toz Miktarının Kesme İşlemine Etkilerinin İncelenmesi, Yüksek Lisans, A.EMRE(Öğrenci), 2019

AY M., Çene kemiği kırıkları tedavisinde kullanılan implantların modellenmesi ve sonlu elemanlar yöntemi ile analizi,

Yüksek Lisans, T.KUBAT(Öğrenci), 2013

AY M., Toz metal yöntemi ile imal edilmiş kalıp çeliğinin işlenebilirliği, Yüksek Lisans, S.ÖZÇAKIR(Öğrenci), 2012

AY M., Cnc freze tezgahında havuz işlemede takım yolu ve kesme parametrelerinin yüzey kalitesine etkilerinin incelenmesi, Yüksek Lisans, M.BOZDOĞAN(Öğrenci), 2012

AY M., Kaynakla tamiri yapılan kalıpların cnc freze tezgahında işleme parametrelerinin belirlenmesi, Yüksek Lisans, M.KARCI(Öğrenci), 2010

AY M., CNC torna tezgahında 1774 PH paslanmaz çeliğin işleme parametrelerinin deneysel olarak belirlenmesi, Yüksek Lisans, A.KALYON(Öğrenci), 2010

AY M., Süper alaşımların aşındırıcılı sujeti ile işlenebilirliğinin araştırılması, Yüksek Lisans, İ.AY(Öğrenci), 2010

AY M., Tel erozyonda kesme parametrelerinin parçanın boyut ve şekil toleranslarına etkilerinin deneysel incelenmesi, Yüksek Lisans, D.AYDOĞDU(Öğrenci), 2009

AY M., Tel erezyonda kesme parametrelerinin parçanın boyut ve şekil toleranslarına etkilerinin deneysel incelenmesi, Yüksek Lisans, D.Aydoğdu(Öğrenci), 2009

AY M., ETYEMEZ A., Plastik kalıp parlatma kafa sistemi tasarımı, Yüksek Lisans, P.AYMERGEN(Öğrenci), 2009

AY M., Aynı marka farklı seri numaralı tabancalarda çıkan mermi çekirdeğinin hangi tabancaya ait olduğunun saptanması için yapılan balistik analizler, Yüksek Lisans, Y.ALİM(Öğrenci), 2009

AY M., ETYEMEZ A., Al 7075 alaşım malzemesinin DLC kaplamalı kesici takımlarla CNC torna tezgahında işlenebilirliği, Yüksek Lisans, T.KARAGÖL(Öğrenci), 2008

AY M., Tornalama işleminde kesme parametrelerinin ve iş parçası uzunluğunun geometrik toleranslara etkilerinin incelenmesi, Yüksek Lisans, A.TURHAN(Öğrenci), 2008

## SCI, SSCI ve AHCI İndekslerine Giren Dergilerde Yayınlanan Makaleler

- I. **A study on end mill tool geometry parameters for end milling of 316L: finite element analysis and response surface methodology optimization based on resultant cutting force**  
Yuksel S., Sirin T. B., AY M., UÇAR M., KURT M.  
Journal of the Brazilian Society of Mechanical Sciences and Engineering, cilt.46, sa.8, 2024 (SCI-Expanded)
- II. **Investigation of flue gas temperature effects in natural gas fueled Systems: Experimental thermal performance and structural optimization**  
Tanriver K., AY M.  
International Journal of Heat and Fluid Flow, cilt.107, 2024 (SCI-Expanded)
- III. **Optimization of cutting forces and surface roughness via ANOVA and grey relational analysis in machining of In718**  
Basmaci G., Kayacan M. Y., AY M., Etyemez A.  
OPEN CHEMISTRY, cilt.21, sa.1, 2023 (SCI-Expanded)
- IV. **Effects of welding parameters on the angular distortion of welded steel plates**  
Dogan E., AY M., KURTULMUŞ M., Yukler A. I., Etyemez A.  
OPEN CHEMISTRY, cilt.20, sa.1, ss.417-423, 2022 (SCI-Expanded)
- V. **Evaluating alloy-718 machinability values modelling by using response surface methodology**  
Basmaci G., Babagiray M., AY M., Etyemez A.  
INDIAN JOURNAL OF CHEMICAL TECHNOLOGY, cilt.29, sa.2, ss.188-194, 2022 (SCI-Expanded)
- VI. **Quality in turning of Inconel X-750 superalloy**  
Tasbasi M., AY M., Etyemez A.  
EMERGING MATERIALS RESEARCH, cilt.9, sa.4, ss.1154-1162, 2020 (SCI-Expanded)
- VII. **Examination of the effects of abrasive powder amount added to the minimum quantity-lubrication system on the cutting process**  
Ozcan A. E., AY M., Etyemez A.  
EMERGING MATERIALS RESEARCH, cilt.9, sa.2, ss.550-556, 2020 (SCI-Expanded)
- VIII. **Optimization of the effects of wire EDM parameters on tolerances**  
AY M., Etyemez A.

EMERGING MATERIALS RESEARCH, cilt.9, sa.2, ss.527-531, 2020 (SCI-Expanded)

- IX. **Comparison of Root Surface Wear and Roughness Resulted from Different Ultrasonic Scalers and Polishing Devices Applied on Human Teeth: An In-Vitro Study**  
Mahiroglu M., Kahramanoglu E., Ay M., Kuru L., Agrali Ö. B.  
HEALTHCARE, cilt.8, sa.1, 2020 (SCI-Expanded)
- X. **Optimization of the effects of machining parameters in turning on hastelloy C22 composition through Taguchi response surface methodology**  
Basmaci G., Kurt M., Ay M., Barkin B.  
Acta Physica Polonica A, cilt.134, sa.1, ss.28-31, 2018 (SCI-Expanded)
- XI. **Optimization of Effects of Cutting Parameters and Cutting Tool Path by using Grey Based Taguchi Method**  
Ay M., Etyemez A.  
ACTA PHYSICA POLONICA A, cilt.134, sa.1, ss.125-128, 2018 (SCI-Expanded)
- XII. **The Grey-Based Taguchi Method: Optimization of Milling of Mold Steel**  
Basmaci G., Ay M., Etyemez A.  
ACTA PHYSICA POLONICA A, cilt.134, sa.1, ss.24-27, 2018 (SCI-Expanded)
- XIII. **The Grey-Based Taguchi Method: Optimisation of Drilling of Hybrid Aluminum Matrix Composites**  
Ay M., Altunpak Y., Hartomacioglu S.  
ACTA PHYSICA POLONICA A, cilt.131, sa.3, ss.551-554, 2017 (SCI-Expanded)
- XIV. **Optimisation of Machining Parameters in Turning AISI 304L Stainless Steel by the Grey-Based Taguchi Method**  
Ay M.  
ACTA PHYSICA POLONICA A, cilt.131, ss.349-353, 2017 (SCI-Expanded)
- XV. **Optimization of Cutting Parameters, Condition and Geometry in Turning AISI 316L Stainless Steel Using the Grey-Based Taguchi Method**  
Basmaci G., Ay M.  
ACTA PHYSICA POLONICA A, cilt.131, ss.354-358, 2017 (SCI-Expanded)
- XVI. **Evaluation of Biodegradable Fixation System for Mandibular Angulus Fracture by Using Finite Element Method**  
Ay M., Hartomacioglu S., Bakircioglu B., Yuzbasioglu H. E., Kubat T.  
ACTA PHYSICA POLONICA A, cilt.129, sa.4, ss.883-885, 2016 (SCI-Expanded)
- XVII. **The Prediction and Optimization of the Effects of Abrasive Waterjet Cutting Parameters On Kerf**  
Ay M., Ay İ.  
ACTA PHYSICA POLONICA A, cilt.129, ss.762-766, 2016 (SCI-Expanded)
- XVIII. **Drilling of a hybrid Al/SiC/Gr metal matrix composites**  
Altunpak Y., Ay M., Aslan S.  
INTERNATIONAL JOURNAL OF ADVANCED MANUFACTURING TECHNOLOGY, cilt.60, ss.513-517, 2012 (SCI-Expanded)
- XIX. **Investigation of the machinability of the Al 7075 alloy using DLC coated cutting tools**  
Ay M., Karagol T.  
Scientific Research And Essays, cilt.6, ss.44-51, 2011 (SCI-Expanded)
- XX. **Tensile bond strength of dentin adhesives on acid- and laser-etched dentin surfaces**  
Tarcin B., Gunday M., Ovecoglu H. S., TÜRKMEN C., Ovecoglu M. L., Oksuz M., AY M.  
QUINTESENCE INTERNATIONAL, cilt.40, sa.10, ss.865-874, 2009 (SCI-Expanded)

## **Diğer Dergilerde Yayınlanan Makaleler**

- I. **Değiştirilmiş Karınca Kolonisi Optimizasyon Algoritması ile Redüktör Tasarımının Simülasyonu**  
TANRIVER K., Ay M.  
Mühendislik bilimleri ve araştırmaları dergisi (Online), cilt.6, sa.1, ss.53-64, 2024 (Hakemli Dergi)

- II. **ÇELİK DİRSEK ÜRETİMİNİN SONLU ELEMANLAR ANALİZİ YÖNTEMİ İLE MODELLENMESİ VE ÜRETİM PARAMETRELERİNİN OPTİMİZASYONU**  
AY M., HARTOMACIOĞLU S., Manav M., SARAÇ Ş.  
Euroasia Journal of Mathematics, Engineering, Natural & Medical Sciences International Indexed and Refereed, cilt.8, sa.16, ss.49-67, 2021 (Hakemli Dergi)
- III. **Modelling of cutting parameters for Nilo 36 superalloy with machine learning methods and developing an interactive interface**  
Basmacı G., Kırbaç İ., Ay M.  
International Advanced Researches and Engineering Journal, cilt.5, sa.1, ss.79-86, 2021 (Hakemli Dergi)
- IV. **TOPOLOGY OPTIMIZATION OF A STEEL CONSTRUCTION BOLT UNDER BOUNDARY CONDITIONS**  
Tanriver K., Ay M.  
Euroasia Journal of Mathematics, Engineering, Natural & Medical Sciences, sa.12, ss.31-47, 2020 (Hakemli Dergi)
- V. **COMPARISON OF CALCULATION PROGRAMS IN A STAINLESS-STEEL CHIMNEY APPLICATION**  
TANRIVER K., AY M.  
Euroasia Journal of Mathematics, Engineering, Natural Medical Sciences International Indexed Refereed, cilt.7, sa.10, ss.97-111, 2020 (Hakemli Dergi)
- VI. **Magnezyum Alaşımının DLC Kesici Takımlarla Frezelenmesi**  
Ay M., Basmacı G., Etyemez A., Türk M.  
The Academic Perspective Procedia, cilt.2, sa.3, ss.416-425, 2019 (Hakemli Dergi)
- VII. **Tel Erozyon Tezgahları ile Üretilen Makine Ve Kalıp Elemanlarının Üretim Maliyetleri Açısından İncelenmesi**  
Ay M., Basmacı G., Etyemez A., Paksoy C.  
The Academic Perspective Procedia, cilt.2, sa.3, ss.426-434, 2019 (Hakemli Dergi)
- VIII. **Milling of Magnesium Alloy with Micro Cutting Tools**  
AYDIN U., AY M., ETYEMEZ A.  
International Journal of Innovative Research and Reviews, cilt.3, sa.1, ss.30-34, 2019 (Hakemli Dergi)
- IX. **Effect of Processing Parameters on Surface Integrity**  
Ay M., Etyemez A.  
International Journal of Innovative Research and Reviews, cilt.3, sa.1, ss.16-20, 2019 (Hakemli Dergi)
- X. **Milling of Magnesium Alloy with Micro Cutting Tools**  
Ay M., Etyemez A., Aydın U.  
International Journal of Innovative Research and Reviews, cilt.3, sa.1, ss.30-34, 2019 (Hakemli Dergi)
- XI. **Milling of Al 6060 Alloy with DLC Coated Cutting Tools**  
Ay M., Etyemez A.  
International Journal of Innovative Research and Reviews, cilt.3, sa.1, ss.25-29, 2019 (Hakemli Dergi)
- XII. **Nano-akışkan Aşındırıcı Toz Miktarının Yüzey Kalitesine Etkilerinin İncelenmesi**  
Özcan A. E., AY M., ETYEMEZ A.  
International Periodical of Recent Technologies in Applied Engineering, cilt.1, sa.1, ss.1-10, 2019 (Hakemli Dergi)
- XIII. **Nikel Alaşımlarının Farklı Soğutma/Yağlama Koşulları Altında Talaşlı İmalatının Kesme Kuvvetlerine Etkisi: Bir Derleme Çalışması**  
AY M., Taşbaşı M.  
International Periodical of Recent Technologies in Applied Engineering, cilt.1, sa.1, ss.36-44, 2019 (Hakemli Dergi)
- XIV. **Nano-akışkan Aşındırıcı Toz Miktarının Yüzey Kalitesine Etkilerinin İncelenmesi**  
Özcan A. E., AY M., Etyemez A.  
International Periodical of Recent Technologies in Applied Engineering, cilt.1, sa.1, ss.1-10, 2019 (Hakemli Dergi)
- XV. **Effect of Processing Parameters on Surface Integrity**  
AY M., ETYEMEZ A.  
INTERNATIONAL JOURNAL OF INNOVATION RESEARCH AND REVIEWS, cilt.3, sa.1, ss.16-20, 2019 (Scopus)
- XVI. **Milling of Al 6060 Alloy with DLC Coated Cutting Tools**  
AY M., ETYEMEZ A.  
International Journal of Innovative Research and Reviews, cilt.3, sa.1, ss.25-29, 2019 (Hakemli Dergi)

- XVII. **Karma Taguchi ve yüzey yanıt yöntemi kullanılarak astm b574 (hastelloy c-22)'in tornalanması esnasındaki işleme parametrelerinin yüzey pürüzlülüğüne etkisinin incelenmesi ve kesme parametrelerinin optimizasyonu**  
BASMACI G., KIRBAŞ İ., AY M., PEKER M.  
SAKARYA ÜNİVERSİTESİ FEN BİLİMLERİ ENSTİTÜSÜ DERGİSİ, cilt.22, ss.761-771, 2018 (Hakemli Dergi)
- XVIII. **Optimisation of Machining Parameters in Turning 17-4 Ph StainlessSteel Using the Grey-Based Taguchi Method**  
Basmacı G., Ay M., Kırbaş İ.  
Erzincan Üniversitesi Fen Bilimleri Enstitüsü Dergisi, cilt.10, sa.2, ss.243-254, 2017 (Hakemli Dergi)
- XIX. **INVESTIGATION OF THE EFFECTS OF CONVENTIONAL AND WIPER COATED CARBIDE TOOLS WITH DRY CUTTING ON CUTTING FORCES SURFACE ROUGHNESS AND MATERIAL HARDNESS IN TURNING 17 4 PH STAINLESS STEEL**  
Ay M., Basmacı G.  
The Online Journal of Science and Technology, cilt.1, ss.33-39, 2016 (Hakemli Dergi)
- XX. **Optimization of cutting parameters and graphite rate in drilling of a hybrid aluminium matrix composites**  
Ay M., Altunpak Y.  
Journal of Engineering and Fundamentals, cilt.2, ss.42-50, 2015 (Hakemli Dergi)
- XXI. **3D Bio Cad modeling of human mandible and fabrication by rapid prototyping technology**  
Ay M., Tınaz K., Delilbaşı B. Ç., Ekici B., Yüzbaşıoğlu H. E., Hartomacıoğlu S.  
Usak University Journal of Material Sciences, cilt.1, ss.135-145, 2013 (Hakemli Dergi)
- XXII. **Prediction of nickel based super alloy surface roughness in CNC end milling operation using connectionist models**  
TOPUZ V., AY M., BASMACI G.  
Scientific Research And Essays, cilt.6, ss.5976-5985, 2011 (Scopus)
- XXIII. **Tel Erozyonda Kesme Parametrelerinin Parçanın Boyut Ölçüsüne Etkilerinin Deneysel İncelenmesi**  
AY M., DUYGU A.  
Makine Teknolojileri Elektronik Dergisi, cilt.7, ss.31-44, 2010 (Hakemli Dergi)

## **Hakemli Kongre / Sempozyum Bildiri Kitaplarında Yer Alan Yayınlar**

- I. **ÇÖP ŞUTLARININ KURULUMUNDA ÇALIŞAN SAĞLIĞI VE İŞ GÜVENLİĞİ**  
Tanrıver K., AY M., YALÇINKAYA S.  
9. ULUSLARARASI İŞ GÜVENLİĞİ VE ÇALIŞAN SAĞLIĞI KONGRESİ, İstanbul, Türkiye, İstanbul, Türkiye, 05 Ekim 2023
- II. **ÇÖP ŞUTU TASARIMINDA RİSKLERİN YÖNETİLMESİ VE İYİLEŞTİRME STRATEJİLERİ**  
TANRIVER K., AY M., YALÇINKAYA S.  
9. ULUSLARARASI İŞ GÜVENLİĞİ VE ÇALIŞAN SAĞLIĞI KONGRESİ, İstanbul, Türkiye, 05 Ekim 2023, cilt.9, ss.124-138
- III. **ALIN KAYNAKLARINDA AÇISAL ÇARPILMA**  
DOĞAN E., AY M., KURTULMUŞ M.  
6th INTERNATIONAL CONGRESS ON ENGINEERING, ARCHITECTURE AND DESIGN, İstanbul, Türkiye, 17 - 18 Aralık 2020, ss.701-712
- IV. **Effects of ALLOY 718 (INCONEL) super alloy cutting parameters on surface roughness**  
KIRBAŞ İ., BASMACI G., AY M.  
2nd International Conference on Technology and Science, Burdur, Türkiye, 14 - 16 Kasım 2019, cilt.2, ss.222-230
- V. **Magnezyum Alaşımının DLC Kesici Takımlarla Frezelenmesi**  
AY M., BASMACI G., ETYEMEZ A., TÜRK M.  
7th INTERNATIONAL SYMPOSIUM ON INNOVATIVE TECHNOLOGIES IN ENGINEERING AND SCIENCE, Şanlıurfa, Türkiye, 22 - 24 Kasım 2019

- VI. **Tel Erozyon Tezgahları ile Üretilen Makine Ve Kalıp Elemanlarının Üretim Maliyetleri Açısından İncelenmesi**  
BASMACI G., AY M., ETYEMEZ A., PAKSOY C.  
7th INTERNATIONAL SYMPOSIUM ON INNOVATIVE TECHNOLOGIES IN ENGINEERING, Şanlıurfa, Türkiye, 22 - 24 Kasım 2019
- VII. **Al 7075 Alaşımın DLC Kaplamalı Kesici Takımlarla Frezelenmesi**  
AY M., ETYEMEZ A.  
6. ULUSLARARASI MULTİDİSİPLİNER ÇALIŞMALAR KONGRESİ, Gaziantep, Türkiye, 26 - 27 Nisan 2019, cilt.1, ss.317-327
- VIII. **316L Tornalanmasında Kesme Hızı, MQL Soğutma Sistemi Oranı ve Basıncının Optimizasyonu**  
AY M.  
6. Uluslararası Multidisipliner Çalışmaları Kongresi, 26 - 27 Nisan 2019
- IX. **AISI 304 L Paslanmaz Çeliğin Tornalama İşlemi İçin İşleme Parametrelerinin Optimizasyonu**  
AY M.  
6. Uluslararası Multidisipliner Çalışmaları Kongresi, 26 - 27 Nisan 2019, ss.287-293
- X. **İşleme Parametrelerinin Yüzey Bütünlüğüne Etkileri**  
AY M., Etyemez A.  
2nd International Congress on Engineering and Architecture, 22 - 24 Nisan 2019
- XI. **Milling of Magnesium Alloy with Micro Cutting Tools**  
AY M., Etyemez A., Aydın U.  
2nd International Congress on Engineering and Architecture, 22 - 24 Nisan 2019
- XII. **Milling of Al 6060 Alloy with DLC Coated Cutting Tools**  
AY M., Etyemez A.  
2nd International Congress on Engineering and Architecture, 22 - 24 Nisan 2019
- XIII. **Optimization of the Effects of Wire Electrical Discharge Machining Parameters on Component Dimension and Shape Tolerances**  
AY M., Etyemez A.  
8th International Advances in Applied Physics and Materials Science Congress Exhibition, 24 - 30 Nisan 2018, ss.164
- XIV. **Optimization of Drilling of Carbon Fiber Reinforced Polymer (CFRP) with the Grey-based Method**  
AY M., BASMACI G., YÖRÜK A. S., Etyemez A.  
8th International Advances in Applied Physics and Materials Science Congress Exhibition, 24 - 30 Nisan 2018, ss.168
- XV. **The Grey-based Taguchi method: Optimization of the Effects of Abrasive Waterjet Cutting Parameters on Kerf**  
AY M.  
8. International Advanced Technologies Symposium, 19 - 22 Ekim 2017, ss.62
- XVI. **Experimental Investigation of the Effects of Wire Electrical Discharge Machining Parameters On Component Diameter, Cyclicity and Cylindricity Tolerances**  
AY M.  
8. International Advanced Technologies Symposium, Elazığ, Türkiye, 19 - 22 Ekim 2017, ss.39
- XVII. **316L Paslanmaz Çeliklerin Kriyojenik Talaşlı İmalatında Nozul Konumlarının Etkisi**  
KAYNAK Y., GHARIBI A., TAŞCIOĞLU E., KURT M., AY M.  
8th International Symposium on Machining (UTIS 2017), Antalya, Türkiye, 3 - 05 Kasım 2017, ss.479-489
- XVIII. **THE GREY-BASED TAGUCHI METHOD: OPTIMIZATION OF MILLING OF MOLD STEEL**  
AY M., BASMACI G., ETYEMEZ A.  
7th International Advances in Applied Physics and Materials Science Congress Exhibition, 22 - 26 Nisan 2017
- XIX. **Optimisation of Effects of Cutting Parameters and Cutting Tool Path with Taguchi Grey Based**  
AY M., ETYEMEZ A.  
7th International Advances in Applied Physics and Materials Science Congress Exhibition, 22 - 26 Nisan 2017
- XX. **Optimization of Machining Parameters with Surface Response Method for the Turning Process of**

**ASTM B574 (Hastelloy C-22)**

BASMACI G., KURT M., AY M.

7th International Advances in Applied Physics and Materials Science Congress Exhibition, Muğla, Oludeniz, Türkiye, 22 - 26 Nisan 2017, ss.32

- XXI. **OPTIMIZATION OF EFFECTS OF CUTTING PARAMETERS AND CUTTING TOOL PATH WITH TAGUCHI GREY BASED**  
AY M., BASMACI G.  
International Science and Technology Conference, July 13-15, 2016, Vienna, Austria, Viyena, Avusturya, 13 - 15 Temmuz 2016
- XXII. **KALIP ÇELİĞİNİN AL2O3 TiCN KAPLI KESİCİ TAKIMLARLA İŞLENEBİLİRLİĞİNİN İNCELENMESİ**  
AY M., BASMACI G., ÖZÇAKIR S., ETYEMEZ A.  
16. Uluslararası Malzeme Sempozyumu, 12 - 14 Ekim 2016
- XXIII. **KALIP ÇELİĞİNİN AL2O3TiCN KAPLI KESİCİ TAKIMLARLA İŞLENEBİLİRLİĞİNİN İNCELENMESİ**  
ETYEMEZ A., AY M., BASMACI G., ÇAKIR S.  
16th International Materials Symposium (IMSP2016), Denizli, Türkiye, 12 - 14 Ekim 2016, cilt.1, ss.965-975
- XXIV. **Optimisation of Machining Parameters in Turning AISI 304L Stainless Steel Using the Grey Based Taguchi Method**  
AY M.  
6th International Advances in Applied Physics and Materials Science Congress & Exhibition, 1 - 03 Haziran 2016
- XXV. **Optimisation of Cutting Parameters and Geometry in Turning AISI 316L Stainless Steel Using the Grey Based Taguchi Method**  
BASMACI G., AY M.  
6th International Advances in Applied Physics and Materials Science Congress Exhibition, 1 - 03 Haziran 2016
- XXVI. **The Grey Based Taguchi Method Optimization of Drilling of Hybrid Aluminum Matrix Composites**  
AY M., ALTUNPAK Y., HARTOMACIOĞLU S.  
6th International Advances in Applied Physics and Materials Science Congress Exhibition, 1 - 03 Haziran 2016
- XXVII. **INVESTIGATION OF THE EFFECTS OF CONVENTIONAL AND WIPER COATED CARBIDE TOOLS WITH DRYCUTTING ON CUTTING FORCES SURFACE ROUGHNESS AND MATERIAL HARDNESS IN TURNING 17 4 PHSTAINLESS STEEL**  
AY M., BASMACI G.  
International Science and Technology Conference, St. Petersburg -RUSSIA, 2 - 04 Eylül 2015, ss.300-307
- XXVIII. **EVALUATION OF BIODEGRADABLE FIXATION SYSTEM FOR MANDIBULAR ANGULUS FRACTURE BY USING FINITE ELEMENT METHOD**  
AY M., HARTOMACIOĞLU S., BAKIRÇIOĞLU B., YÜZBAŞIOĞLU H. E., TINAZ K.  
4. The International Advances In Applied Physics and Materials Science Congress Exhibition., 24 - 27 Nisan 2014
- XXIX. **Cnc Freze Tezgahında Havuz İşlemede Takım Yolu ve Kesme Parametrelerinin Yüzey Kalitesine Etkilerinin İncelenmesi**  
AY M., BASMACI G., BAKIR B., Bozdoğan M.  
14. Uluslararası Denizli Malzeme Sempozyumu, 10 - 12 Ekim 2012
- XXX. **AŞINDIRICILI SUJETİ KESME PARAMETRELERİNİN KESİK EĞİMİNE ETKİLERİNİN İNCELENMESİ**  
ETYEMEZ A., AY M., AY İ.  
14th International Materials Symposium (IMSP2012), Denizli, Türkiye, 10 - 12 Ekim 2012, cilt.1, ss.1-8
- XXXI. **Kaynakla Tamiri Yapılan Kalıpların CNC Freze Tezgahında İşleme Parametrelerinin Belirlenmesi**  
AY M., BAKIR B., KARCİ M.  
13. Uluslararası Malzeme Sempozyumu (IMSP'2010), 13 - 15 Ekim 2010
- XXXII. **Evaluation of tensile bond strengths of ceramic based restorative materials on acid or laser etched dentin surfaces**  
TARÇIN B., GÜNDAY M., SAZAK ÖVEÇOĞLU H., TÜRKMEN C., ÖVEÇOĞLU M. L., ÖKSÜZ M., AY M.  
10th International Conference and Exhibition of the European Ceramic Society, Berlin, Almanya, 17 - 21 Haziran 2007
- XXXIII. **CNC Torna Tezgahıyla Tornalama İşleminde Yüzey Pürüzlülüğünün Taguchi Yöntemiyle İncelenmesi**

Girit O., Sözüo H., Ay M.

11th International Materials Symposium (IMSP'2006), April 19-21 2006, Denizli, (2006), Denizli, Türkiye, 19 - 21 Nisan 2006

**XXXIV. Parmak Freze Takımı Uç Şekillerinin Çaplarının ve Ağız Sayılarının İşlenebilirliğe Etkilerinin İncelenmesi**

BAKIR B., ATAKÖK G., AY M., KURT M.

11. Uluslar arası Denizli Malzeme Sempozyumu (DMS), 19 Nisan 2006

**XXXV. CNC Freze Tezgahlarında Yüzey Pürüzlülüğüne Etki Eden Faktörlerin Belirlenmesi**

AY M., Erdoğan O., KURT M.

3. Uluslararası İleri Teknolojiler Sempozyumu, Ankara, Türkiye, 18 - 20 Ağustos 2003, cilt.2, ss.317-329

## **Desteklenen Projeler**

Ay M., Yükseköğretim Kurumları Destekli Proje, INCONEL X-750 Nikel Bazlı Süper Alaşımın Tornalanmasında Kesme Şartlarının Yüzey Bütünlüğüne Etkisinin İncelenmesi , 2018 - 2020

Ay M., Yükseköğretim Kurumları Destekli Proje, ÇOK EKSENLİ MİKRO İŞLEMEDE OLUŞAN KESME KUVVETLERİNİN ÖLÇÜMÜ İÇİN ALTYAPI PROJESİ, 2017 - 2020

Ay M., Yükseköğretim Kurumları Destekli Proje, Kesme Parametreleri ve Kesici Takım Yolu Etkilerinin Taguchi Gri Yöntemi İle Optimizasyonu, 2016 - 2017

Ay M., Yükseköğretim Kurumları Destekli Proje, 17 4 PH Paslanmaz Çeliklerin Tornalanmasında Geleneksel ve Silici Uçlu Takımların Kesme Kuvvetleri Yüzey Pürüzlülüğüne ve Malzeme Sertliğine Etkilerinin İncelenmesi, 2015 - 2015

Ay M., Yükseköğretim Kurumları Destekli Proje, Çene Kemiği Kırıkları Tedavisinde Kullanılan İmplantların Modellenmesi ve Sonlu Elemanlar Yöntemi ile Analizi, 2012 - 2013

Ay M., Yükseköğretim Kurumları Destekli Proje, CNC Freze Tezgahında Havuz İşlemede Takım Yolu ve Kesme Parametrelerinin Yüzey Kalitesine Etkilerinin İncelenmesi, 2011 - 2012

Ay M., Yükseköğretim Kurumları Destekli Proje, CNC Torna Tezgahında 17 4 PH Paslanmaz Çeliğin İşleme Parametrelerinin Deneysel Olarak Belirlenmesi, 2010 - 2011

Ay M., Yükseköğretim Kurumları Destekli Proje, Kaynakla Tamiri Yapılan Kalıpların CNC Freze Tezgahında İşleme Parametrelerinin Belirlenmesi, 2009 - 2010

## **Metrikler**

Yayın: 84

Atıf (WoS): 128

Atıf (Scopus): 185

H-İndeks (WoS): 7

H-İndeks (Scopus): 7